



# FONTAINE PAJOT®

Sailing the world since 1976

## PROCESS TO INSTALL REINFORCEMENT KIT

## PROCESS D'INSTALLATION DU KIT DE RENFORT

The process needs to be done on both top angle of your escape hatches./ CE process de reprise doit être réalisé sur les 2 angles haut de votre trappe de survie.

- 1- From inside, Fit the aluminum plate in the corner of the hatch frame. Be careful to not cover the seal / Depuis l'intérieur, positionner la plaque d'aluminium dans l'angle de la trappe de survie. Attention de ne pas entraver la bonne fermeture de l'ouvrant.

Drawing with a pen the axis of the hole/ Marquer le PMMA avec un crayon l'axe du perçage.



- 2- Drill with a  $\varnothing 8.5$ mm bit the hatch. / Percer avec une mèche de 8.5mm le PMMA  
Be careful. You have to use a bit metal or you have to change the angle of the head and drill very slowly the PMMA glass. / Soyez très attentif à utiliser une mèche métal ou a changer l'angle de perçage selon le document ci-dessous. Percer doucement le PMMA



# FONTAINE PAJOT®

Sailing the world since 1976



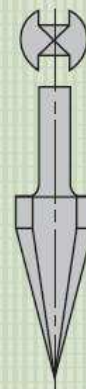
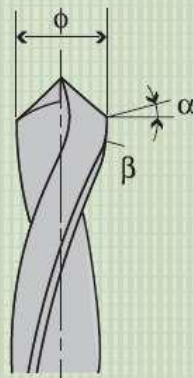
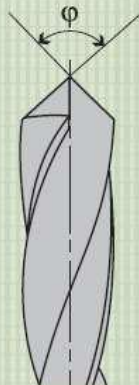
**Forets rapides,  
super rapides ou au carbure**

**Foret conique  
« Drill-File »**

$\alpha = 3^\circ / 8^\circ$   
 $\varphi = 60\% / 90\%$

$\gamma = 0^\circ / 4^\circ$   
 $\beta = 12^\circ / 16^\circ$

Vitesse circonférentielle  
= 30 - 50 m/min  
Vitesse d'alimentation  
= 0,05 - 0,1 mm/rév





# FOUNTAIN PAJOT®

*Sailing the world since 1976*

- 3- Tighten the aluminum plate with the hatch glass. / Serrer la plaque d'aluminium avec la PMMA

Use the bolt HM8, Washers and lock nut / Utiliser un boulon HM8 avec un écrou frein.

Put silicone sealer under the head of the screw / Mettre du silicone sous la tête de vis.

Don't forget to insert the washer (x6) between the aluminium plate and the hatch glass. / Mettre 6 rondelles entre la platine et la PMMA

Do not overtighten the nut / Ne pas serrer trop fort l'écrou





**FONTAINE PAJOT.**

*Sailing the world since 1976*

